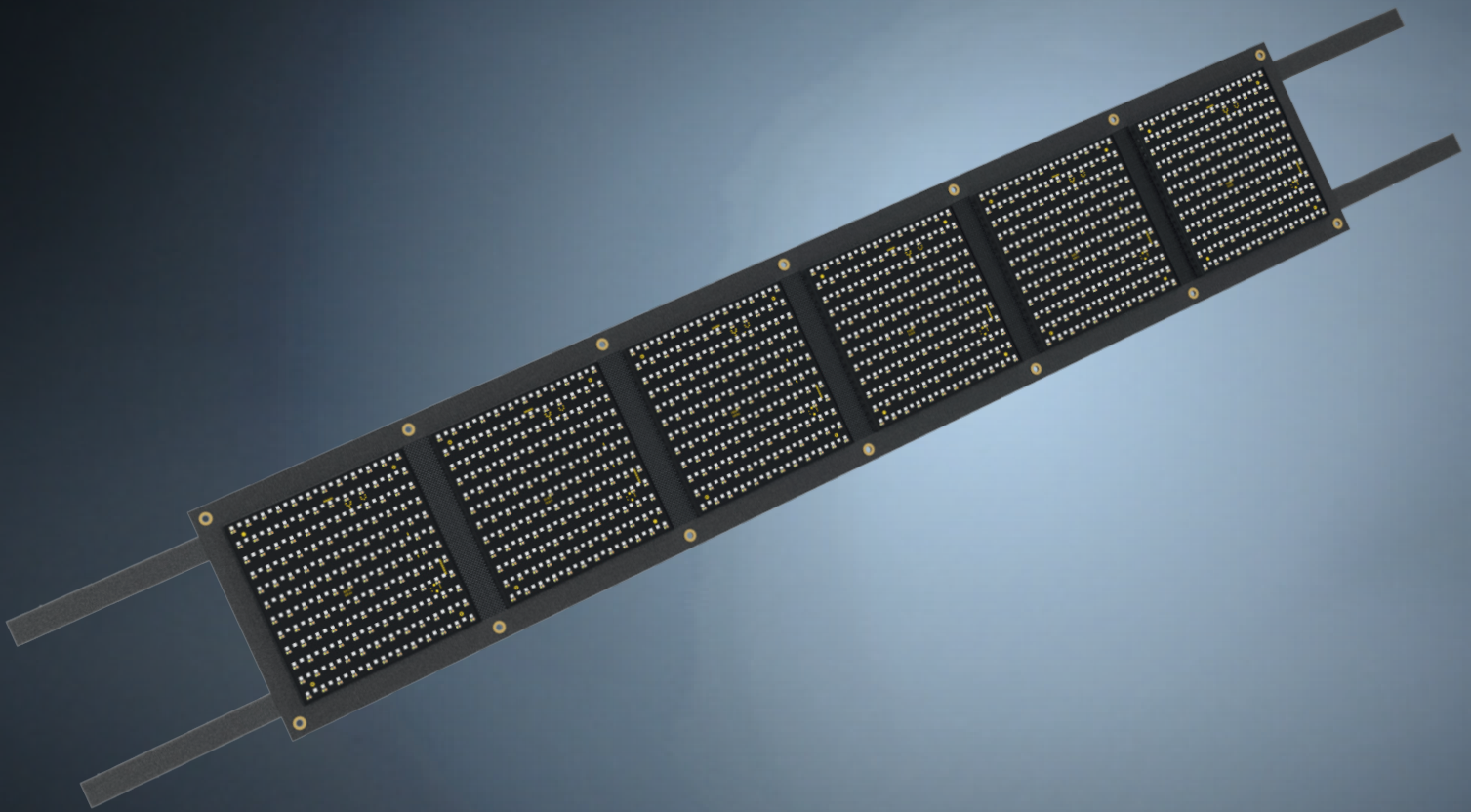


**inteca**<sup>®</sup>

cinetile smart lighting



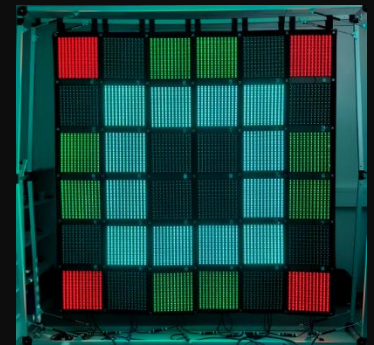
**Smart Stripe V2**

## Smart Stripe V2

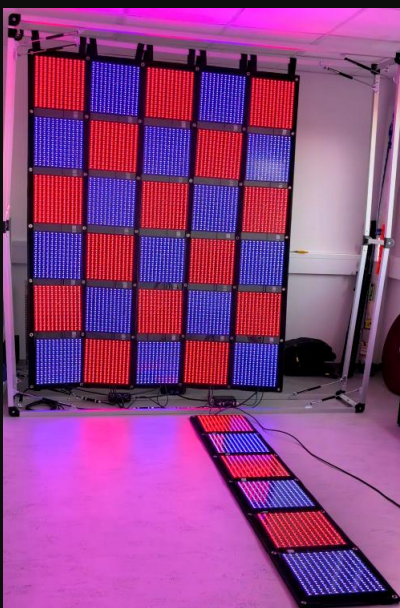
## Highlights

Der Smart Stripe V2 ist ein modularer RGBWW Lichtstripe für Film- und TV-Produktionen, bei denen hohe Leistung, geringes Gewicht und maximale Flexibilität gefragt sind. 6 aktive BMC3030 Module (30 x 30 cm) liefern zusammen 600 W Lichtleistung – jedes Modul ist einzeln per DMX ansteuerbar und ermöglicht dynamische Farbverläufe, Effekte oder präzise Flächenausleuchtung. Dank robuster Textilbasis mit Klett und Ösen lässt sich der Smart Stripe V2 in wenigen Minuten als Lichtsegel, Effektwand oder Deckenlicht montieren. Zusammengelegt ist er kompakt, leicht zu transportieren und mit nur 4,5 kg ideal für mobile Produktionen.

- 600 Watt
- 6x aktive RGBWW Module (30 x 30 cm)
- Einzelansteuerung jedes Moduls per DMX
- CRI >95
- 2700 – 6500 K + RGB
- Robuste Textilbasis mit Ösen und Klett
- Schnell auf- und abgebaut
- Zusammenlegbar & transportfreundlich
- Gewicht nur 4,5 kg



**Lieferumfang beinhaltet:** 1x Smart Stripe V2, 1x Power Supply, 1x Anschlusskabel (5 m)



## Technische Daten

Maße B/H/T:	2100x380x20mm
Zusammengelegt:	ca. 380x380x160mm
Leistung max:	600 Watt
Eingangsspannung:	48 VDC
Gewicht:	4,5 kg
Farbwiedergabe:	CRI > 95
Farbtemperatur:	2700 – 6500 K
Farbe:	RGBWW



**inteca**  
cinetile smart lighting

Inteca GmbH  
Gewerbepark Markfeld 11+11a  
83043 Bad Aibling

Tel.: +49 (0) 8061/2801-0  
E-Mail: [info@inteca.de](mailto:info@inteca.de)  
Internet: [www.cinetile.com](http://www.cinetile.com)

Cinetile® ist eine Marke der Inteca® GmbH